



K.SP - KONSTRUKCJA DO PARAWANÓW SPAWALNICZYCH
Montaż konstrukcji stalowej do zawieszenia parawanów spawalniczych składający się z słupków konstrukcyjnych, rur stalowych, zestawu łączników montażowych:

- **KSP.1** - montaż trzech słupków stalowych o profilu kwadratowym 60x60mm, o wys. 240cm (wg. dopasowania do długości kotar spawalniczych),
- **KSP.2** - montaż trzech marak stalowych (15x15cm, gr. 6mm, wraz z tulejami o profilu kwadratowym z dopasowaniem do profilu słupków i o wys 20cm) - do osadzenia słupków w posadzce,
- **KSP.3** - montaż konstrukcji górnej (osadzonej na słupkach) do zawieszenia kotar, w postaci rury ze stali ocynkowanej o średnicy 1 cala (zewnętrzna średnica - 3,37cm), w ilości: 4 szt. o dł. 200cm, 3 szt. o dł. 300cm,
- **KSP.4** - łączniki rurowe wraz z profilami płaskimi i kątowymi dopasowanymi do płaszczyzn montażu, do łączenia poszczególnych elementów: rura / ściana, rura / słupek, rura / rura: łącznie 14 szt. połączeń.

P.SP - PARAWANY SPAWALNICZE
- Montaż parawanów czarnych (lub ciemnozielonych) o gr. 0,4mm, o parametrach zgodnych z normą PN-EN ISO 25980 (lub równoważną). Parawany ze wzmocnieniem wzdłuż krawędzi górnej, wyposażone w otwory zabezpieczone pierścieniami oraz w zestaw haczyków mocujących;

INNE ELEMENTY WYPOSAŻENIA
W.I-1 - Montaż powtórny istniejących rur wentylacji wyciągowej;
W.I-2 - Montaż powtórny odcigów spawalniczych przy stanowiskach z podłączeniem do istniejącego systemu wyciągu;
ST.I - Montaż powtórny stanowisk spawalniczych;
ST.P - Montaż nowego stanowiska spawalniczego;
W.P-1 - Montaż indywidualnego odciagu spawalniczego: okap + rurociąg wentylacyjny podłączony do istniejącego wyciągu wentylacyjnego + wentylator kanałowy (rozwiązanie wg - branży instalacyjnej);

PL-1 - LISTWA PODŁOGOWA OCHRONNA
- Wykonanie listew duropolimerowych do zabezpieczenia szczeliny dylatacyjnej na połączeniu ściany i posadzki;

LZ - NAROŻNIKOWA LISTWA ZABEZPIECZAJĄCA
- Montaż listwy ze stali nierdzewnej szczotkowanej o prof. 50x50mm i gr. 1,25mm; montaż na klej systemowy - wg. rozwiązań producenta;

OP-1 - PROJEKTOWANE NAŚWITLIE
- Montaż naświetli stalowych typu FIX - w istniejących otworach o wymiarach 236x86cm, z zachowaniem istniejącej geometrii;
- Przeszklenie odporne na urazy mechaniczne, z zastosowaniem filtrów UV / IR;

W. (W1) KRATKI / KANAŁY WENTYLACYJNE W OBRĘBIE POMIESZCZENIA
- Oczyszczenie i malowanie istniejących wywiewników wentylacyjnych wystających poniżej sufitu;
- Demontaż jednej kratki w celu podłączenia projektowanego odciagu spawalniczego - **W1** (wg. branży instalacyjnej);

SC-1 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN ISTNIEJĄCYCH SPAWALNI I MAGAZYNKU W GÓRNYM PASIE I OGÓLNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI
- Malowanie ścian w górnym pasie farbą lateksową;
Przygotowanie powierzchni:
- Zabezpieczenie narożników ścian oraz przy otworach drzwiowych i okiennych za pomocą kątowych listew aluminiowych wtapianych w gładź;
- Uzupełnienie tynków w miejscach o większych ubytkach (np. po demontażach) za pomocą zaprawy cementowo wapiennej;
- Równanie ścian gładzią cementową;
- Gruntowanie ścian gruntem uniwersalnym lub preparatem dostosowanym do składu podłoża;

SC-3 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN NA WYSOKOŚCI PROWADZENIA PRAC SPAWALNICZYCH
- Zastosowanie fartucha do wys. 2,4m z atestowanej farby poliwinylowej, absorbującej promieniowanie nadfioletowe, spełniającej wymogi BHP i PN dla pomieszczeń spawalniczych (lub norm równoważnych);
- Przygotowanie powierzchni - jak w przypadku SC-1;

SC-4 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN MAGAZYNKU DO WYS. GÓRNEJ LINII DRZWI
- Zastosowanie fartucha do wys. górnej krawędzi drzwi z farby ceramicznej;
- Przygotowanie powierzchni - jak w przypadku SC-1;

SF-2 - PROJEKTOWANE WYKOŃCZENIE SUFITU
- Uzupełnienie ubytków i wyrównanie powierzchni gładzią cementową;
- Gruntowanie powierzchni;
Malowanie farbą (rodzaj farby wg rozwiązań przyjętych przy malowaniu ścian);

DR-3 - MONTAŻ DRZWI WEJŚCIOWYCH (Z KORYTARZA)
- Montaż drzwi dwuskrzydłowych w istn. otworze o wym. 149x207cm i minimalnej szer. przejścia skrzydła głównego 90x200cm (zalecana szer. skrzydła głównego - 100cm);
- Parametry drzwi: podwyższona izolacyjność akustyczna Rw-38db, wyposażenie w samozamykacz, blokadę kąta otwarcia skrzydła (90°), próg opadający, system uszczelnień akustycznych, wypełnienie akustyczne;
- Zastosowane drzwi powinny charakteryzować się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne (warianty materiałowe: stal / aluminium);

DR-4 - MONTAŻ DRZWI DO MAGAZYNKU
- Montaż drzwi jednoskrzydłowych w istn. otworze 100x207cm o świetle przejścia (min. 90x200), wariant materiałowy - drzwi stalowe;

PO-3 - PROJEKTOWANE WYKOŃCZENIE POSADZKI
- Posadzka betonowa o nawierzchni z żywicy epoksydowej
Przygotowanie posadzki:
- Frezowanie istniejącej warstwy betonowej do uzyskania wymaganego poziomu - na wykonanie warstwy wykończeniowej;
- Usuwanie pyłu i gruntowanie istniejącej nawierzchni preparatem spajającym (beton – beton); (w przypadku stwierdzenia istotnych nierówności i uszkodzeń w strukturze betonu – zastosowanie zaprawy naprawczej do betonu).
- Wykonanie warstwy nowej wylewki (około 2-3cm) do pożądanego poziomu z przygotowaniem do wykonania warstwy wykończeniowej;
- Wykonanie powłoki technicznej o grubości do 10mm: grunt epoksydowy z posypką kwarcową (o granulacji 0,2-0,5mm) + żywica epoksydowa w warstwie zewnętrznej;

UWAGA
Poziom posadzki dostosować do poziomu posadzki korytarza z uwzględnieniem dopuszczalnej różnicy niepowodującej bariery architektonicznej (1,5cm).

SPAWALNIA (a) Z MAGAZYNKIEM (b) RZUT PODSTAWOWY

PODSTAWOWE OZNACZENIA

- stolarka przeznaczona do demontażu
- ściany istniejące (projektowane warstwy wykończeniowe)
- projektowane ściany / wypełnienia
- istniejące kanały wentylacyjne
- projektowane grzejniki (wg branży sanitarnej)
- projektowana tablica rozdzielcza (230V, 400V) (wg branży elektrycznej)
- projektowana szafa RACK 12U - 19" (wg branży elektrycznej)

S P P H •FEST•	kontakt: ARCH. ŁUKASZ WOJTYSIAK e-mail: wokasz@wp.pl tel. 606 632 999
99-400 ŁOWICZ, UL. BACZYŃSKIEGO 31; NIP: 834-000-17-12 REGON: 750263180	

NAZWA INWESTYCJI
REMONT POMIESZCZEŃ DYDAKTYCZNYCH W BUDYNKU "B" I "C" ZESPÓŁU SZKÓŁ PONADPODSTAWOWYCH NR 2 CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO IM. T. KOŚCIUSZKI W ŁOWICZU, W RAMACH PROJEKTU POD NAZWĄ: "MODERNIZACJA PRACOWNI WARSZTATOWYCH DO POTRZEB ZDOBYCIA KWALIFIKACJI BRANŻOWYCH NA NOWYM RYNKU PRACY MECHANIZACJI ROLNICTWA"

UL. BLICH 10, 99-400 ŁOWICZ, DZ.NR 1376/6 **BUDYNEK - C**

RYS. NR A-10 (SP)
SPAWALNIA (a) Z MAGAZYNKIEM (b) RZUT PODSTAWOWY
SKALA 1:50

BRANŻA - ARCHITEKTURA / DATA - PAŹDZIERNIK 2025	
PROJEKTANT	
MGR INŻ. ARCH. HUBERT A. CIESIELSKI	
UPR. NR: 16/PDOKK/2014	
OPRACOWANIE - WSPÓŁPRACA	
MGR INŻ. ARCH. ŁUKASZ WOJTYSIAK	